

ПЕРЕВОДЧИК ТИХОНОВ ГЕОРГИЙ. КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО

SYSTEM DESCRIPTION	ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ
<p>The mill operator will set the production by a remote control.</p> <p>The belt weighfeeder in the coal storage building will extract the raw material from a bin and will feed the belt conveyor to the mill.</p> <p>The belt conveyor will feed the bin on load cells and then the feeder which is a rotating feeder which makes air seal at the mill feeding.</p> <p>After the selection operated by the classifier on the mill top, the ground material goes from the mill to the bag filter via a gas duct on which explosion vents are installed.</p> <p>The separator will be set with a speed which permits to obtain the right finesses.</p> <p>The material discharged by the filter goes to the pump through screw conveyors and afterwards is conveyed to the powder silos.</p> <p>The gas flow in the mill permits the material to go through the separator.</p> <p>The separator must maintain a constant gas flow rate in order to set the desired material finesses only by the speed selection.</p> <p>The main fan will be set in order to guarantee a constant gas flow rate through the separator.</p> <p>At the main fan outlet a butterfly valve on the recirculating gas duct will maintain a constant flow rate in the mill by controlling its inlet pressure.</p> <p>A hydraulic unit will lubricate the main gearbox.</p> <p>Another separated hydraulic unit will provide for the speed variation of the classifier which is driven by a hydraulic motor.</p>	<p>Оператор мельницы будет осуществлять дистанционное управление производственным процессом.</p> <p>При помощи конвейерного весового дозатора на угольном складе сырье будет забираться из бункера и загружаться на ленточный транспортер, подающий его на мельницу.</p> <p>Ленточным транспортером уголь будет подаваться в бункер, находящийся на весах, а затем на дозирующее устройство, представляющее собой вращающееся загрузочное устройство, в котором во время загрузки мельницы создается герметизация.</p> <p>После сортировки в классификаторе в верхней части мельницы продукт размола поступает из мельницы в рукавный фильтр через газовый канал, на котором установлены взрывные клапаны.</p> <p>На сепараторе устанавливается скорость, позволяющая достичь наибольшей точности сортировки.</p> <p>Материал, выгружаемый через фильтр, по винтовым конвейерам подается на насос, а затем подается в силос для размолотого угля.</p> <p>Под воздействием струи газа в мельнице материал проходит через сепаратор.</p> <p>В сепараторе должен поддерживаться постоянный расход газа в единицу времени для того, чтобы добиться нужной степени измельчения материала только за счет выбора требуемой скорости.</p> <p>Для поддержания постоянного расхода газа в сепараторе будет установлен главный вентилятор.</p> <p>На выходном патрубке главного вентилятора благодаря двустворчатому обратному клапану газового канала с замкнутым циклом циркуляции будет поддерживаться постоянный расход газа в мельнице, для этого будет контролироваться его давление на впуске.</p> <p>Основной редуктор будет смазываться при помощи гидравлического устройства.</p> <p>Другое отдельное гидравлическое устройство будет предназначено для изменения скорости работы классификатора, приводимого в действие гидравлическим электродвигателем.</p>

ПЕРЕВОДЧИК ТИХОНОВ ГЕОРГИЙ. КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО